



Safety Control Systems

杉山電機株式会社

SUGIYAMA ELECTRIC CO., LTD

高性能ミスグリップ検出装置

High Performance Transfer Detector

SS-830/816

グリップミスを実際にキャッチ
Completely catches all grip errors



多工程にも対応、安心の30チャンネル

A reliable 30-channel type supporting multi-process lines

自动诊断误送料！通过缺少产品运转、自动开始/停止运转力求提高生产效率。

误送料检测装置“SS-830/816”用来准确检测多工位压力机发生的误送料，防止模具破损、不合格品流出。另外，由于它适用于各种传感器，搭载着防止临时停机功能，并安装着能够分别按照模具存储设定数据的数据库功能，因此也能够容易地实施生产管理。

各部名称

计数器/内部设定显示

计数器ON/OFF显示

误送料显示

传感器错误显示

传感器输入显示

通道ON显示

功能开关

在更改本机内部功能设定时使用。

库开关

在更改和注册型号时使用。

启动显示

数值设定开关

预设/总计显示切换开关

计数器重置开关

设定开关

重置开关

自动运转/停止显示

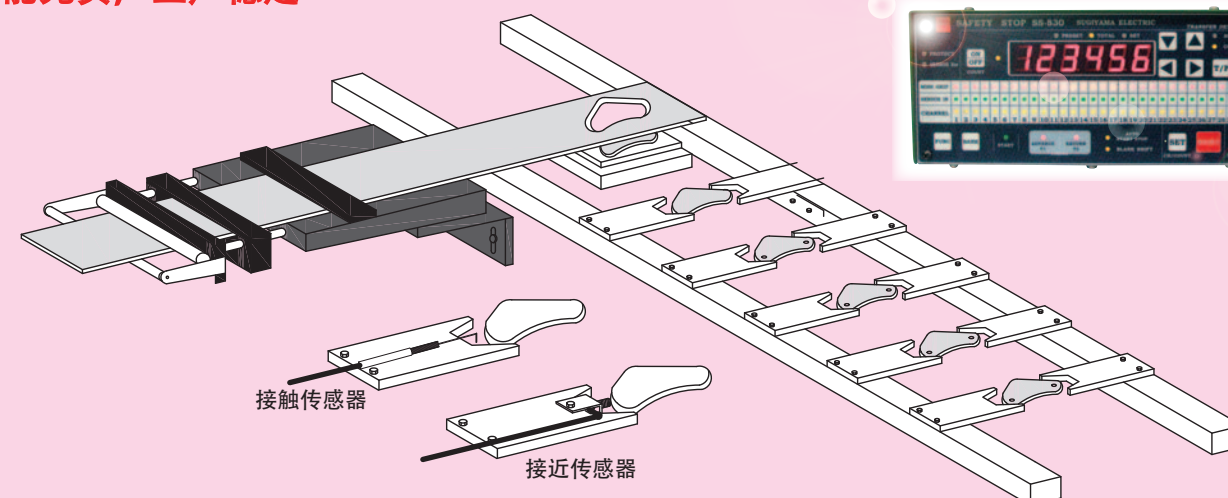
有效/无效切换开关

缺少产品运转显示

返回T2显示

前进T1显示

功能充实，生产稳定



16道式 SS-816

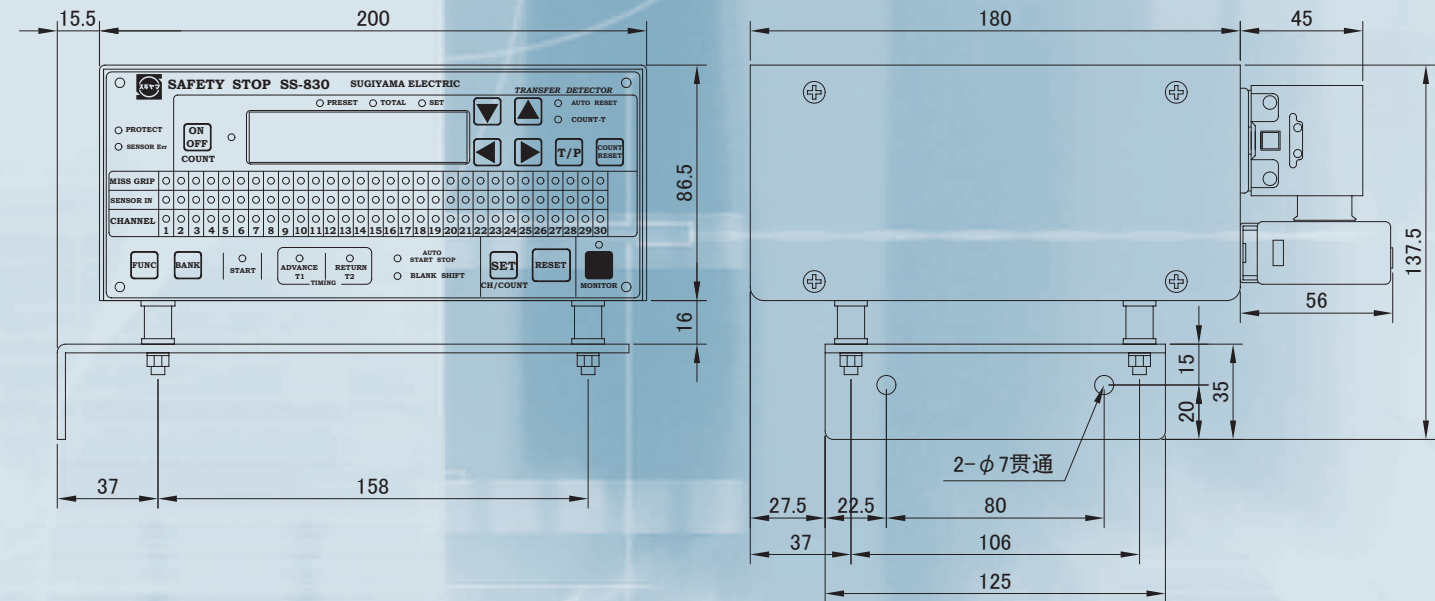


特点

- 能使用多工序的宽裕的30道
- 自动缺少产品运转功能
- 搭载着从第1步起根据有无前面材料来实施的自动运转、停止功能。
- 模具管理、库功能
每种模具存储30道的设定值。最多可注册100种模具。
- 搭载传感器监视功能。
对传感器的断线、故障进行诊断
- 检测方法可选择同步式、通过式，分别可选择有、无移位。
- 适用于各种传感器
可使用接触、限位、接近、光电式等各种传感器。
- 搭载计数器功能。
通过最后工序的工件进行累计，可实施批量管理。
- 搭载防止临时停机功能。
通过输入部OFF延时器防止送料时的震颤
- 搭载定时监视功能。
对检查定时的断线、故障进行诊断。

电源电压	AC100 to 240V±10% 50/60Hz
耗电量	30W以下
输出	4 (Emergency Stop, T.D.C Stop, Continuation Interlock, Alarm)
输出规格	DC30V/AC250V 3A
停止输出延迟时间	10ms以下
外部供给 (传感器用电源)	12V 1A 以下
检测道数	30道 (SS-816为16道)
检测方法	同步式、通过式
检测定时数	2 (前进、返回)
信息库数	100库
总计计数器	6位
预设计数器	6位
记录时间	10年
使用环境温度	0~+55℃ 不结冰、结霜的环境下
使用环境湿度	35~85%RH 不结霜的环境下
重量	2.4Kg (其中托架0.8Kg)
外观尺寸	200(W)×86.5(H)×180(D) 但不包括突出物

外观尺寸图



Safety Control Systems
杉山電機株式会社
 SUGIYAMA ELECTRIC CO., LTD

※このカタログの内容は性能向上の為、予告なく変更する事があります。
 * The content of this catalogue is subject to change without any advanced notice.

- ☐ 本社・工場 〒455-0801 名古屋市港区小碓2丁目290番地
 電話(052)381-4893 FAX(052)383-5445
- Headquarters & Main Plant 2-290 OUSU MINATOKU NAGOYA AICHI
 455-0801 JAPAN TEL. 81-52-381-4893 FAX. 81-52-383-5445
- ☐ 東京営業所 電話(03)3838-2040 FAX(03)3838-5325
 Tokyo Sales Office TEL. 81-3-3838-2040 FAX. 81-3-3838-5325
- ☐ 大阪営業所 電話(06)6692-0931 FAX(06)6692-0869
 Osaka Sales Office TEL. 81-6-6692-0931 FAX. 81-6-6692-0869

<http://www.sugiden.co.jp>

●代理店 Sales Representative, Agent or Distributor: